

Dane techniczne nr 521

STANDARD FILLER - podkład akrylowy

Charakterystyka

Dwukomponentowy podkład wypełniający na bazie żywicy akrylowej. Charakteryzuje się łatwą obróbką i szybkim schnięciem. Zalecany do nakładania na podłoża stalowe, aluminiowe, laminaty poliestrowo-szklane, a także na stare powłoki lakiernicze i powierzchnie szpachlowane.

Właściwości

- Dobra siła krycia
- Łatwa i szybka obróbka
- Szybkie utwardzanie
- Dobre właściwości wypełniające

Kolor: szary/czarny/biały

VOC: >538 g/l mieszanki

Produkt spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/EC/II B), która dla tej kategorii produktów (c) przewiduje wartość VOC na poziomie 540 g/l.

Przygotowanie podłoża

Produkt można nakładać na:

- Stal i aluminium (odpowiednio zmatowane i odtłuszczone za pomocą zmywacza PROLINE 248 ANTISILICONE CLEANER)
- Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane GFK/GRP
- Szpachlówki poliestrowe
- Podkłady epoksydowe i reaktywne grunty
- Stare powłoki lakiernicze w dobrym stanie (odpowiednio zmatowane i odtłuszczone za pomocą zmywacza PROLINE 248 ANTISILICONE CLEANER)

Zalecany papier ścierny w przypadku szlifowania ręcznego (na sucho lub na mokro): P280-P320 (GRP P400).

Zalecany papier ścierny w przypadku szlifowania maszynowego (na sucho): P180-P220.

521

Aplikacja



Proporcje mieszania: objętościowo
Podkład 521 100
Utwardzacz 321 20
Rozcieńczalnik 112 25-30



Lepkość do natrysku: 30-50 sek. w 20°C DIN4
Czas życia mieszanki: ok. 1 godz. w 20°C



Pistolet RP – dysza: 1,6-2,0 mm, ciśnienie 2,0-2,2 bar
Pistolet HVLP – dysza: 1,5-1,9 mm, ciśnienie 2,0 bar



Liczba warstw: 2-3
Grubość powłoki: 150-200 μ



Odparowanie:
ok. 5-10 min pomiędzy warstwami
ok. 10 min przed wygrzewaniem



Schnięcie:
3-4 godz. w 20°C
30 min w 60°C



Schnięcie IR:
Fale krótkie: 10-15 min
Należy stosować się do zaleceń producenta promiennika.
Odczekać ok. 10 min przed rozpoczęciem suszenia promiennikiem.



Szlifowanie na sucho: maszynowe P360 – P500, ręczne P280-P320
Szlifowanie na mokro: maszynowe P600 – P1000, ręczne P800 – P1000

Warstwy następne

Dwukomponentowe lakiery nawierzchniowe / jednokomponentowe lakiery bazowe.

Uwagi

Nie przekraczać zalecanych ilości utwardzacza.

Czas odparowania i schnięcia zależy od temperatury i grubości powłoki. Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas utwardzania.

Podczas suszenia nie przekraczać temperatury 60°C.

Najlepsze rezultaty uzyskuje się podczas aplikacji w temperaturze pokojowej. Temperatura otoczenia i temperatura produktu powinny być zbliżone.

Podczas pracy należy stosować sprzęt ochrony osobistej. Chronić oczy i drogi oddechowe.

Pomieszczenia powinny być dobrze wentylowane.

Umyć sprzęt lakierniczy natychmiast po użyciu.

Należy stosować się do zasad BHP i instrukcji zawartych w karcie bezpieczeństwa produktu (MSDS).

Przechowywanie

Produkt należy przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchym i chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ognia. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Chronić przed przegrzaniem, mrozem i wilgocią.

Przechowywać w temperaturze +15 - +25°C.

Pozwolić na osiągnięcie zalecanej temperatury przed aplikacją w sposób naturalny (unikać nagłego ogrzewania/schładzania). Temperatura produktu i elementu powinna wynosić ok. 20°C.

Stabilność magazynowa podkładu: 12 miesięcy od daty produkcji.

Stabilność magazynowa utwardzacza: 12 miesięcy od daty produkcji.