

Dane techniczne nr 520

FILLER - podkład akrylowy

Charakterystyka

Podkład wypełniający dwukomponentowy na bazie żywicy akrylowej. Charakteryzuje się łatwą aplikacją, dobrym wypełnieniem i obróbką ścierną. Zalecany do nakładania na podłoża stalowe, aluminiowe, ocynkowane, laminaty poliestrowe, a także na stare powłoki lakiernicze i powierzchnie szpachlowane.

Właściwości

- Wysoka siła wypełniania
- Doskonała przyczepność do podłoża
- Przeznaczony do obróbki ręcznej i maszynowej na sucho i na mokro

Kolor: szary/czarny/biały

Gęstość (w 20°C): szary: 1,55-1,59 g/cm³; czarny: 1,48-1,52 g/cm³; biały: 1,58-1,62 g/cm³

Wydajność teoretyczna: 7-7,5 m²/l przy grubości warstwy 80 μ

VOC: >540 g/l mieszanki

Utwardzacz 320: gęstość w 20°C 0,94-1,01 g/cm³, kolor bezbarwny / lekko żółty

Produkt spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/EC), która dla tej kategorii produktów przewiduje wartość VOC na poziomie 540 g/l

Przygotowanie podłoża

Naprawiane podłoże musi być czyste, suche, zmatowane i odtłuszczone za pomocą zmywacza, zalecamy PROLINE 248 ANTISILICONE CLEANER.

Aplikacja



Proporcje mieszania:	objętościowo	wagowo
Podkład 520	100	100
Utwardzacz 320	20	13
Rozcieńczalnik 112	20-25	10-15



Lepkość natrysku: 25-30 sek. w 20°C, kubek Forda 4 mm
Czas życia mieszanki: do 1 godz. w 20°C

520



Pistolet natryskowy – dysza: 1,6-1,8 mm
Ciśnienie natrysku – zgodnie z zaleceniami producenta pistoletu.



Liczba warstw: 2-3
Grubość warstwy: 50-80 μ
Grubość powłoki: 100-240 μ



Odparowanie:
8-10 min w 20°C



Schnięcie:
5-7 godz. w 20°C
wygrzewanie: 30 min w 60°C (temperatura obiektu)



Schnięcie IR:
Fala krótka i średnia: 7-15 min
Należy stosować się do zaleceń producenta lampy



Szlifowanie na sucho: P400 – P600
Szlifowanie na mokro: P800 – P1000

Przechowywanie

Produkt należy przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchym i chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ognia. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Chronić przed przegrzaniem, mrozem i wilgocią.

Przechowywać w temperaturze +10 - +30°C.

Pozwolić na osiągnięcie zalecanej temperatury przed aplikacją w sposób naturalny (unikając nagłego ogrzewania/schładzania). Temperatura produktu i elementu powinna wynosić ok. 20°C.

Stabilność magazynowa podkładu 520: 18 miesięcy od daty produkcji.

Stabilność magazynowa utwardzacza 320: 12 miesięcy od daty produkcji.

Stabilność magazynowa rozcieńczalnika 112: 12 miesięcy od daty produkcji.

Dane techniczne Proline 520 – 08/2023

Produkt przeznaczony do zastosowań profesjonalnych, przez wykwalifikowany personel. Nie ponosimy odpowiedzialności za skutki niewłaściwego stosowania produktu.